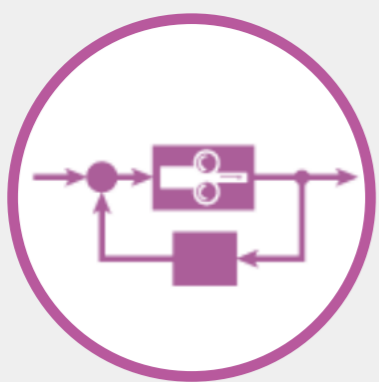




特殊条件下の計測技術



プロセス制御技術



サービス化技術



OR (オペレーションズ・リサーチ) 応用技術



ICT (情報・コミュニケーション技術) 応用技術

コア技術 TOP へ戻る →

プロセス制御技術

工場の生産設備を正確に、効率よく、安全に動かす技術

機械の制御技術 Advance Control Technology of Machinery

「うまく動かす」技術を製品と設備に活かす

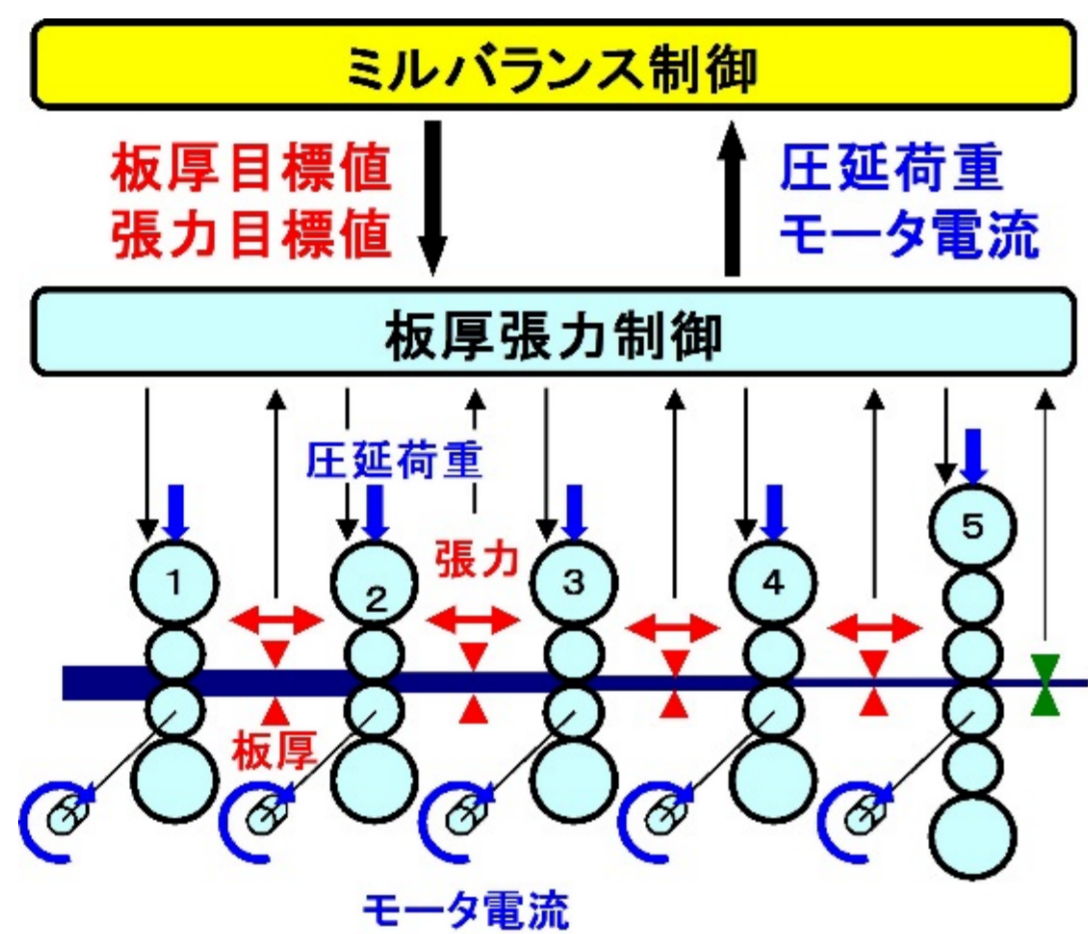
Develop and apply proprietary control technology to our products and facilities.

工場の圧延設備では、形状品質と生産性向上を図るため、各スタンドの圧延荷重とモータ電流のバランスを最適に制御するシステムを構築しています。また、建設機械など機械系システムを中心に、コントローラや周辺機器を対象としたリアルタイム制御の技術開発に取り組んでいます。

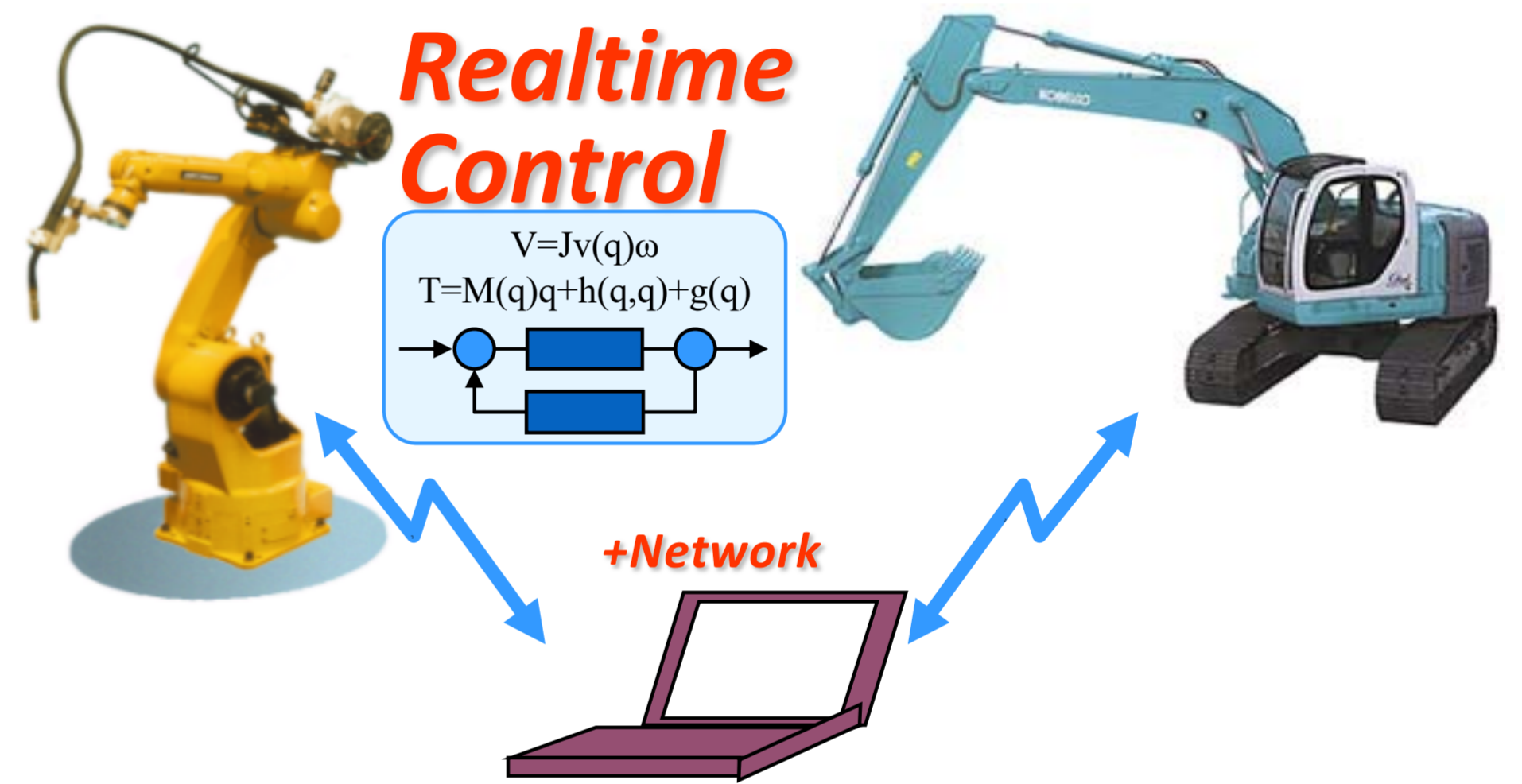
We construct systems for optimum control of the balance between the rolling load and the electric current of motors in the factory rolling mills for better shape control and productivity, Furthermore, R&D of real-time control for controllers and peripheral machines in construction machines and machinery systems.

特徴

冷間タンデム圧延機の実バランス制御



モーションコントロール



溶接の自動化技術 Automatic Welding Technology

溶接工程を自動化する

Develop automatic welding technology and systems for high-precision and high-quality finish

自社製溶接ロボットを活用し、様々な溶接工程を自動化しています。

溶接士の高度な熟練技能に依存してきたラチスブームの溶接工程の自動化に世界で初めて成功し、生産性の向上や、品質の向上・安定に貢献してい

Atsushiki Steel's welding robots are used for automatic welding processes. We are successful in fully automated welding processes of latticed booms without relying on welder's skills.

The robots now contribute to improve productivity and stable welding quality.

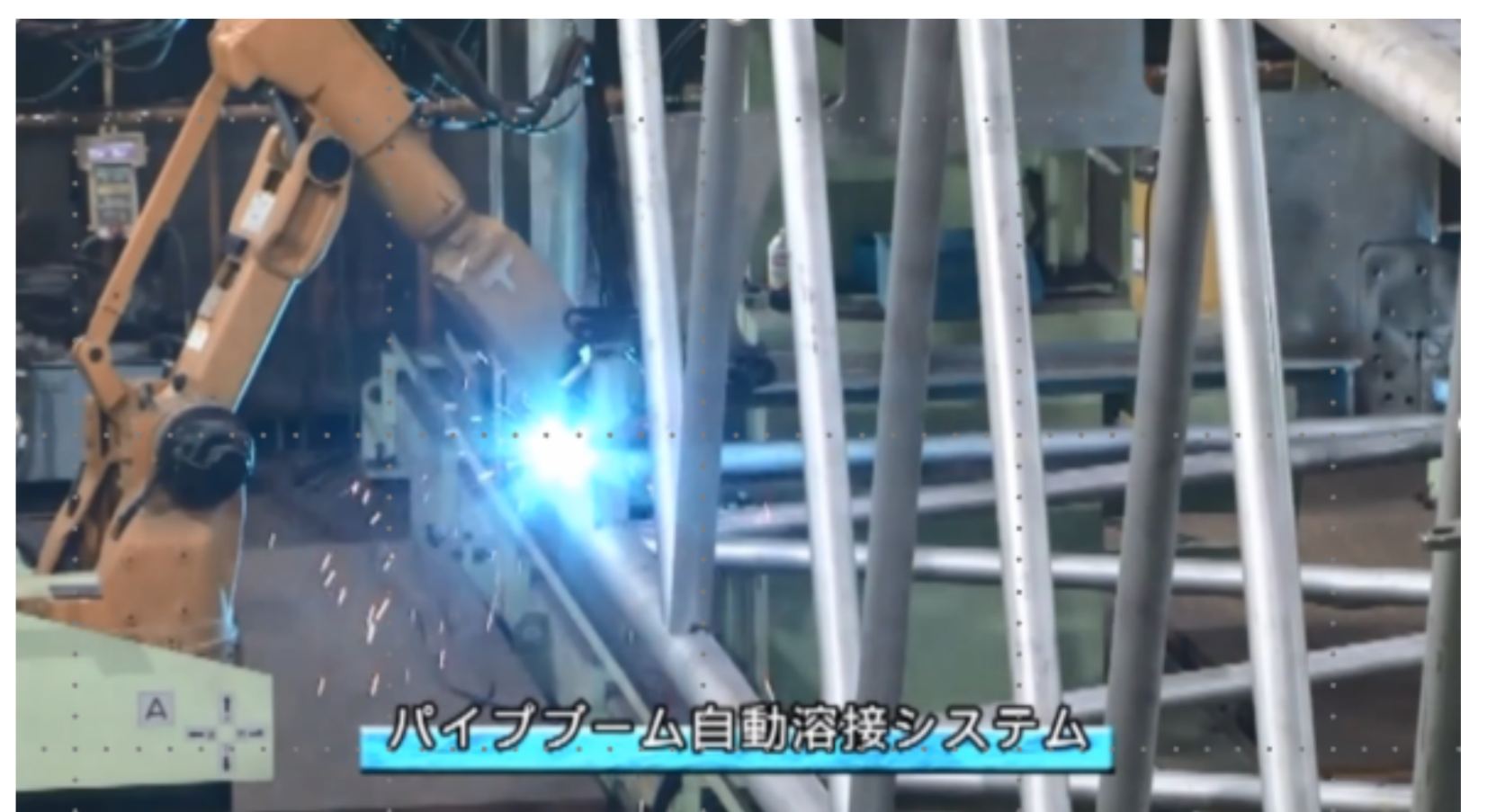
特徴

溶接ロボットシステム



溶接ロボットシステム

クレーンパイプブーム自動溶接システム



パイプブーム自動溶接システム